



Kraków, dnia 17 marca 2015r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

I. Zamawiający

Inżynierska Agencja Projektowo-Budowlana „ENIX” Sp. z o.o.
Ul. Domagały 1
30-841 Kraków
NIP: **6760010214**
REGON: **003906994**
Email kontaktowy w sprawie zapytania: tomasz.k@enix.pl
Tel. 12 653 53 36
Fax: 12 653 54 21

W związku z przystąpieniem do realizacji projektu „Zwiększenie konkurencyjności firmy ENIX Sp. z o.o. poprzez zakup innowacyjnych maszyn niezbędnych do produkcji nowego wyrobu” współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach działania MRPO Działanie 2.1.A zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na:

II. Opis przedmiotu zamówienia

Maszyna do montowania grzejników

Cechy i parametry techniczne

1. Maksymalne wymiary montowanego grzejnika: szerokość 1000mm, wysokość 2000mm
2. Możliwość montażu grzejników opartych o:
 - a. profil „D” 30x40mm w połączeniu z rurą fi22, fi25, fi 20
 - b. profil „D” 30x40mm w połączeniu z profilami 40x10mm, 30x10mm
 - c. profil prostokątny 30x40mm w połączeniu z profilami 40x10mm, 30x10mm
 - d. profil prostokątny 30x30mm w połączeniu z profilami 40x10mm, 30x10mm
 - e. profil specjalny „F” 37x68mm w połączeniu z profilami 40x10
 - f. profil specjalny „F” 37x68mm w połączeniu z rurą fi22
3. Możliwość składania grzejników płaskich i „C”-kształtnych
4. Wydajność min. 30 grzejników na godzinę
5. Możliwość montażu grzejników o nieregularnym rozkładzie lameli poprzecznych
6. Użycie do montażu wstępnego sond zaciskających łączone detale od wewnątrz grzejnika
7. Możliwość przebrojenia w czasie nie dłuższym niż 20 minut
8. Numeryczne sterowanie maszyną z pamięcią typu produkowanego wyrobu
9. Możliwość rozbudowy oprzyrządowania do kolejnych innowacyjnych wyrobów
10. Możliwość rozbudowy o kolejne moduły automatyzujące kolejne etapy
11. Ochrona bezpieczeństwa zgodna z normami CE

Maszyna do stożkowania profili stalowych

Cechy i parametry techniczne

1. Zakres długości obrabianych rur/profilu 220-930mm
2. Obrabiane profile: rury fi22, fi25, fi 20 oraz kształtowniki 40x10mm, 30x10mm
3. Obróbka profili prostych oraz typu „C”
4. Wydajność minimum 600 sztuk na godzinę
5. Obróbka bezwiórowa
6. Automatyczny podajnik rur i profili do jednostki stożkującej o ładowności minimum 50szt.
7. Automatyczny rozładunek obrobionego detalu
8. Sterowanie elektroniczne oparte o programowany sterownik
9. Możliwość rozbudowy oprzyrządowania do kolejnych innowacyjnych wyrobów
10. Ochrona bezpieczeństwa zgodna z normami CE

III. Termin wykonania zamówienia: 31.10.2015

IV. Opis składania ofert

1. Oferty powinny nadesłane pocztą, mailowo, lub osobiście do siedziby firmy
2. Ostateczny termin składania ofert upływa w dniu **24.03.2015r.**
3. Nie dopuszcza się ofert częściowych
4. Zamawiający wybierze najkorzystniejszą, poprawną ofertę i podpisze umowę z wybranym dostawcą
5. Oferta powinna być ważna do **31.10.2015**

V. Kryteria wyboru oferty

- Cena: wybrana zostanie oferta o najniższej cenie, o ile spełnia wymogi określone w niniejszym zapytaniu ofertowym.

VI. Złożona oferta powinna zawierać:

1. Nazwę i adres oferenta
2. Datę sporządzenia oferty
3. Terminy realizacji
4. Warunki i termin płatności,
5. Datę ważności oferty

VII. Dodatkowe informacje

Dodatkowych informacji udziela telefonicznie lub za pośrednictwem poczty elektronicznej wskazanymi powyżej: Tomasz Kuleta

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia przetargu bez podawania przyczyny.

Z poważaniem